

➤ **140.321.77N** pages 109 - 110

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)								
	MD/HM	TiAlN N	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20
Acier < 25HRC		80	0.04	0.05	0.08	0.1	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14
Acier < 40HRC		60	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.14
Acier < 50HRC		35	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
Inox		50	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08

➤ **142.321.77N / 142.324.77N** pages 111 - 114

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)								
	MD/HM	TiAlN N	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20
Acier < 40HRC		70	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.14
Acier < 50HRC		40	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
Acier < 55HRC		30	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06
Inox (304)		60	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
Inox (316L)		50	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07
Titane		40	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07
Inconel		15	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07