

➤ **240.020.12 / 240.023.32 / 240.025.32 / 240.027.32** pages 95 - 102 / 104 - 106
140.025.52 / 240.755 / 240.757

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)										
	MD/HM	AlCrON	Ø0.2	Ø0.4	Ø0.6	Ø0.8	Ø1	Ø1.2	Ø1.5	Ø1.8	Ø2	Ø2.5	Ø3
Acier < 30HRC	50	70	0.002	0.004	0.006	0.007	0.01	0.012	0.015	0.016	0.018	0.02	0.025
Inox (304)		60		0.003	0.004	0.006	0.009	0.01	0.012	0.014	0.016	0.018	0.02
Inox (316L)		50		0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.08	0.01	0.012	0.014	0.016
Titane		30		0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.08	0.01	0.012	0.014	0.016
Laiton	90		0.002	0.004	0.006	0.007	0.01	0.012	0.015	0.016	0.018	0.02	0.025
Or	80		0.002	0.004	0.006	0.007	0.01	0.012	0.015	0.016	0.018	0.02	0.025

➤ **140.025.66N** page 103

MATIERE	Vc		fz(mm)							
	MD/HM	TiAlN T	Ø0.8	Ø1	Ø1.2	Ø1.5	Ø1.8	Ø2	Ø2.5	Ø3
Acier faiblement alliés < 30HRC		80	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14
Aciers alliés 30HRC - 45HRC		60	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.05
Acier Inox		50	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.05
Fonte		130	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14