

Fig. 1

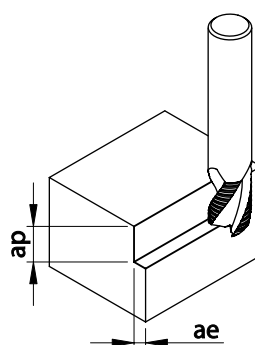


Fig. 2

> **220.153.272S / 221.155.272S / 221.255.272S** pages 37 - 39 (Fig. 1)

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)									Fig. 1		Fig. 2	
	MD/HM	AITiN	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	ap	ae	ap	ae
Acier < 25HRC		140	0.015	0.02	0.025	0.03	0.04	0.045	0.06	0.08	0.09	0.75xØ	Ø	Ø	0.4xØ
Acier < 40HRC		100	0.01	0.012	0.017	0.022	0.027	0.032	0.042	0.047	0.052	0.6xØ	Ø	Ø	0.4xØ
Acier < 50HRC		80	0.01	0.012	0.015	0.019	0.023	0.027	0.035	0.039	0.043	0.4xØ	Ø	Ø	0.3xØ
Fonte		150	0.02	0.025	0.03	0.036	0.048	0.054	0.07	0.09	0.1	Ø	Ø	Ø	0.5xØ

> **220.153.232S / 220.155.232S / 220.156.232S** pages 40 - 42

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)									Fig. 1		Fig.2	
	MD/HM	AITiN	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	ap	ae	ap	ae
Acier < 25HRC		160	0.025	0.03	0.035	0.045	0.05	0.052	0.055	0.08	0.1	0.8xØ	Ø	Ø	0.5xØ
Acier < 40HRC		120	0.02	0.025	0.03	0.04	0.045	0.048	0.052	0.065	0.07	0.8xØ	Ø	Ø	0.3xØ
Acier < 50HRC		100	0.015	0.02	0.025	0.03	0.04	0.042	0.045	0.05	0.055	0.5xØ	Ø	Ø	0.25xØ
Inox (304)		100	0.025	0.031	0.034	0.045	0.05	0.05	0.052	0.055	0.062	0.8xØ	Ø	Ø	0.3xØ
Inox (316L)		80	0.015	0.02	0.03	0.04	0.045	0.048	0.05	0.052	0.06	0.5xØ	Ø	Ø	0.25xØ
Fonte		150	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05	0.055	0.075	0.09	0.1	0.8xØ	Ø	Ø	0.5xØ
Titane		50	0.015	0.02	0.025	0.035	0.04	0.042	0.048	0.05	0.055	0.5xØ	Ø	Ø	0.3xØ
Inconel		30	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05	0.5xØ	Ø	Ø	0.3xØ

> **231.155.242S** page 43

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)							Fig. 1		Fig. 2	
	MD/HM	AITiN	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	ap	ae	ap	ae
Acier < 45HRC		150	0.02	0.025	0.03	0.04	0.05	0.065	0.07	0.5xØ	Ø	1.5xØ	0.4xØ
Acier < 55HRC		110	0.015	0.02	0.025	0.03	0.04	0.05	0.055	0.5xØ	Ø	1.5xØ	0.3xØ
Acier < 60HRC		90	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.04	0.045	0.3xØ	Ø	1.5xØ	0.25xØ
Titane		60	0.025	0.03	0.035	0.045	0.06	0.075	0.08	0.3xØ	Ø	1.5xØ	0.3xØ
Inconel		30	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.045	0.25xØ	Ø	Ø	0.2xØ

Paramètres donnés à titre indicatif