



➤ FRAISES scies pages 85 - 94

MATIERE	Vc (m/min)				fz (mm)								
	MD/HM	TiAIN N	AlCrON	PSNM	Ø15	Ø20	Ø30	Ø50	Ø63	Ø80	Ø100	Ø125	Ø160
Acier < 25HRC	80	140	140	140	0.002	0.025	0.0035	0.005	0.007	0.008	0.01	0.012	0.014
Acier < 40HRC	60	100	100	100	0.001	0.002	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.01	0.012
Inox		120	120	120	0.001	0.002	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.01	0.012
Fonte	60	100	100	100	0.002	0.0025	0.0035	0.005	0.007	0.008	0.01	0.012	0.014
Aluminium	250				0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.009	0.011	0.013	0.015
Or	180				0.002	0.0025	0.0035	0.005	0.007	0.008	0.01	0.012	0.014

Paramètres donnés à titre indicatif