

Fig. 1

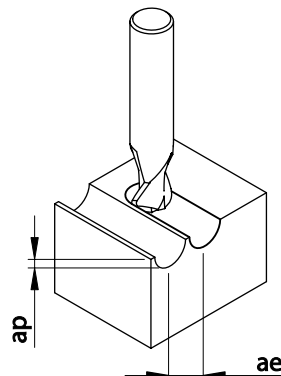


Fig. 2

> 220.221.30 page 68

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)								Fig. 2	
	MD/HM		Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ap	ae
Aluminium	300		0.016	0.02	0.028	0.036	0.044	0.055	0.085	0.114	0.3xØ	0.7xØ
AISI	180		0.013	0.016	0.02	0.026	0.032	0.041	0.062	0.084	0.3xØ	0.7xØ

> 220.223.30X page 69

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)						Fig. 2	
	MD/HM	TiAlN X	Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø6	ap	ae
Acier < 25HRC		120	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.2xØ	0.05xØ
Acier < 40HRC		80	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.2xØ	0.05xØ
Acier < 55HRC		50	0.005	0.008	0.01	0.012	0.015	0.02	0.2xØ	0.05xØ

221.234.30 page 70

MATIERE	Vc (m/min)		fz (mm)									Fig. 1		Fig. 2	
	MD/HM	AlCrON	Ø3	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	ap	ae	ap	ae
Acier < 25HRC	80	130	0.026	0.038	0.042	0.048	0.05	0.062	0.065	0.067	0.07	0.5xØ	Ø	Ø	0.5xØ
Acier < 40HRC	60	100	0.025	0.035	0.038	0.045	0.054	0.06	0.063	0.065	0.068	0.5xØ	Ø	Ø	0.4xØ
Acier < 50HRC		80	0.023	0.032	0.036	0.041	0.045	0.05	0.054	0.056	0.059	0.4xØ	Ø	Ø	0.4xØ
Inox		80	0.01	0.018	0.02	0.025	0.027	0.035	0.04	0.045	0.052	0.2xØ	Ø	Ø	0.4xØ
Titane	40	60	0.01	0.015	0.016	0.02	0.025	0.034	0.04	0.045	0.05	0.3xØ	Ø	Ø	0.3xØ
Fonte	80	120	0.024	0.036	0.042	0.05	0.054	0.062	0.065	0.07	0.075	0.4xØ	Ø	Ø	0.5xØ

Paramètres donnés à titre indicatif