

FRAISES

Fraises à graver

Gravierfräser

Engraving mills

Frese a incidere

2

2

0

5

1

5

B

220.515

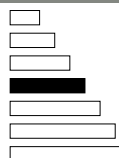
220.515B

MD
HM/SC
MG KUF12

Fraises
Fräser
End mills
Frese

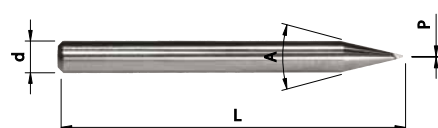


Z1



30° - 40°
50° - 60° - 90°

TiCN



OPTI
cut

Norme OPTI

Angle	Plat	d _{h5}	L	Non revêtu	Revêtu TiCN
30°	0.02	3	33	220.515-030-0.02	220.515B-030-0.02
	0.04	3	33	220.515-030-0.04	220.515B-030-0.04
	0.05	3	33	220.515-030-0.05	220.515B-030-0.05
	0.06	3	33	220.515-030-0.06	220.515B-030-0.06
	0.08	3	33	220.515-030-0.08	220.515B-030-0.08
	0.1	3	33	220.515-030-0.1	220.515B-030-0.1
	0.12	3	33	220.515-030-0.12	220.515B-030-0.12
	0.15	3	33	220.515-030-0.15	220.515B-030-0.15
	0.2	3	33	220.515-030-0.2	220.515B-030-0.2
40°	0.02	3	33	220.515-040-0.02	220.515B-040-0.02
	0.04	3	33	220.515-040-0.04	220.515B-040-0.04
	0.05	3	33	220.515-040-0.05	220.515B-040-0.05
	0.06	3	33	220.515-040-0.06	220.515B-040-0.06
	0.08	3	33	220.515-040-0.08	220.515B-040-0.08
	0.1	3	33	220.515-040-0.1	220.515B-040-0.1
	0.12	3	33	220.515-040-0.12	220.515B-040-0.12
	0.15	3	33	220.515-040-0.15	220.515B-040-0.15
	0.2	3	33	220.515-040-0.2	220.515B-040-0.2
50°	0.02	3	33	220.515-050-0.02	220.515B-050-0.02
	0.04	3	33	220.515-050-0.04	220.515B-050-0.04
	0.05	3	33	220.515-050-0.05	220.515B-050-0.05

Angle	Plat	d _{h5}	L	Non revêtu	Revêtu TiCN
50°	0.06	3	33	220.515-050-0.06	220.515B-050-0.06
	0.08	3	33	220.515-050-0.08	220.515B-050-0.08
	0.1	3	33	220.515-050-0.1	220.515B-050-0.1
	0.12	3	33	220.515-050-0.12	220.515B-050-0.12
	0.15	3	33	220.515-050-0.15	220.515B-050-0.15
	0.2	3	33	220.515-050-0.2	220.515B-050-0.2
60°	0.02	3	33	220.515-060-0.02	220.515B-060-0.02
	0.04	3	33	220.515-060-0.04	220.515B-060-0.04
	0.05	3	33	220.515-060-0.05	220.515B-060-0.05
	0.06	3	33	220.515-060-0.06	220.515B-060-0.06
	0.08	3	33	220.515-060-0.08	220.515B-060-0.08
	0.1	3	33	220.515-060-0.1	220.515B-060-0.1
	0.12	3	33	220.515-060-0.12	220.515B-060-0.12
	0.15	3	33	220.515-060-0.15	220.515B-060-0.15
	0.2	3	33	220.515-060-0.2	220.515B-060-0.2
90°	0.02	3	33	220.515-090-0.02	220.515B-090-0.02
	0.05	3	33	220.515-090-0.05	220.515B-090-0.05
	0.1	3	33	220.515-090-0.1	220.515B-090-0.1

INEO
Tech
>>> p 140