

FRAISES

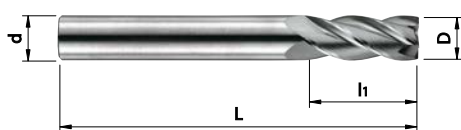
Fraises

Fräser

End mills

Frese

2	2	0	1	4	5	3	0	G	220.145.30	220.145.30G
MD HM/SC MG KX10	Fraises Fräser End mills Frese			Z4		$\lambda 35^\circ$ $\gamma \sim 10^\circ$	$\varnothing > 10 :$ 0.05-0.1 45°	AlCrON		



OPT
cut



Type N
ISO 10911

D _{h10}	d _{h6}	l ₁	L	Z	Non revêtu	Revêtu AlCrON
2	2	8	32	4	220.145.30-02-2	220.145.30G-02-2
3	3	8	39	4	220.145.30-03-3	220.145.30G-03-3
4	4	11	50	4	220.145.30-04-4	220.145.30G-04-4
4 *	6	11	57	4	220.145.30-04-6	220.145.30G-04-6
5	5	13	50	4	220.145.30-05-5	220.145.30G-05-5
5 *	6	13	57	4	220.145.30-05-6	220.145.30G-05-6
6 *	6	13	57	4	220.145.30-06	220.145.30G-06
8 *	8	19	63	4	220.145.30-08	220.145.30G-08
14 *	14	26	83	4	220.145.30-14	220.145.30G-14
18 *	18	32	92	4	220.145.30-18	220.145.30G-18
20 *	20	38	104	4	220.145.30-20	220.145.30G-20

* Dimensions livrables jusqu'à épuisement du stock avec remise supplémentaire exceptionnelle de 25%,
remplacées par 220.145.600S et 220.145.610S

INEO
Tech
>>> p 144