



> MICRO fraises MD hémisphérique Z2 pages 28 - 32

MATIERE	Vc (m/min)			fz (mm)							
	MD/HM	PSNM	AlTiN	Ø0.2	Ø0.5	Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø2.5	ap	ae
Acier <25HRC	70	100	100	0.001	0.002	0.004	0.005	0.006	0.008	0.2xØ	Ø
Acier <40HRC	50	80	80	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.1xØ	Ø
Inox		75	75	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.1xØ	Ø
Aluminium	200			0.002	0.005	0.006	0.015	0.02	0.03	0.3xØ	Ø
Cuivre/Bronze	100			0.002	0.006	0.006	0.015	0.02	0.03	0.2xØ	Ø

Pour longueur de coupe > 5 x Ø :
 $ap = 0.1 \times \varnothing$
 $Vc = 60\% Vc \text{ tableau}$

> FRAISES à graver MD pages 33 - 35

MATIERE	n (tr/min)			Vf (mm/min)
	MD/HM	TiCN	DLC	
Acier < 25HRC	30000			100 - 180
Acier < 40HRC		25000		120 - 150
Inox		25000		120 - 150
Aluminium	30000			100 - 250
Cuivre/Bronze			25000	50 - 130
Laiton	30000		30000	100 - 200
Or	30000		30000	100 - 200

Paramètres donnés à titre indicatif